

Top
News

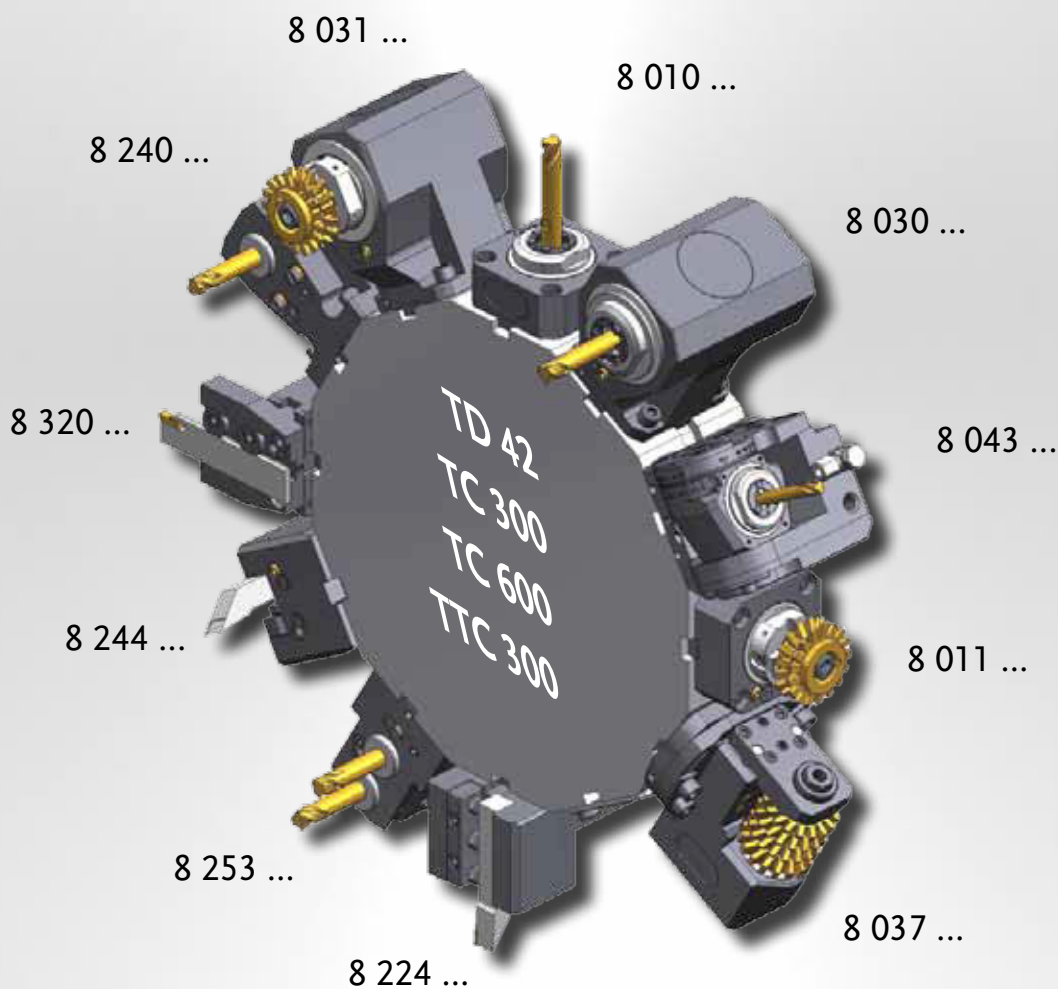
heimatec[®]
Präzisionswerkzeuge

Ihr
„Systempartner“

jetzt auch für

SPINNER Maschinen

mit „**BMT** - Revolver“



heimatec[®]
Präzisionswerkzeuge

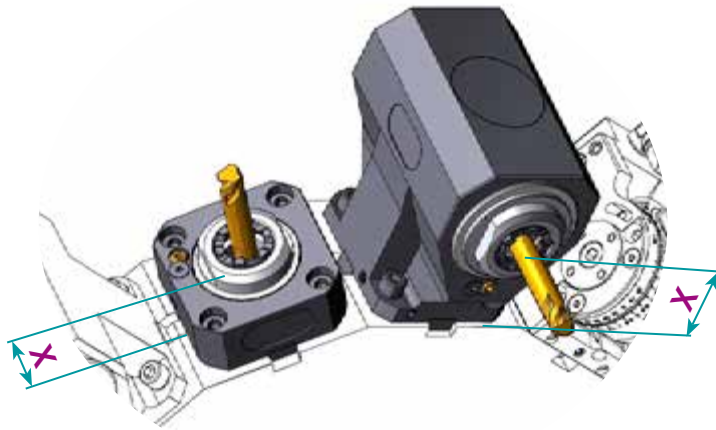
Carl-Benz-Straße 4 • D - 77871 Renchen

Tel.: +49 (7843) 94 66 0

E-Mail: info@heimatec.de

Fax: +49 (7843) 94 66 66

Internet: www.heimatec.de



*Nutzen Sie unseren
maßgebenden
Wettbewerbsvorteil
„X“*

Axial-Bohr- und Fräskopf

8 010 45 126 ER 25 AX u-tec EK
8 010 45 127 ER 25 AX u-tec IK

Winkel-Bohr- und Fräskopf

8 030 45 262 ER 25 AX u-tec EK
8 030 45 263 ER 25 AX u-tec IK

- Werkzeugaufnahme **ER 25 AX u-tec**[®] „Wechselsystem“
- Kombilagerung „aus Erfahrung optimierte Lagertechnik“
- Technischer Standard
 - **32 Nm** Drehmoment
 - **6000 min⁻¹** Drehzahl
 - Bis zu **80 Nm** Drehmoment und **24.000 min⁻¹** Drehzahl möglich
- Optimale Gehäuseform und Bauhöhe „X“
 - Überfahung der Drehmitte
 - Perfekt abgestimmte Schneidwerkzeuglänge

Alle Standard-Werkzeuge sind mit dem heimatec - Wechselsystem
„u-tec[®]“ ausgerüstet!

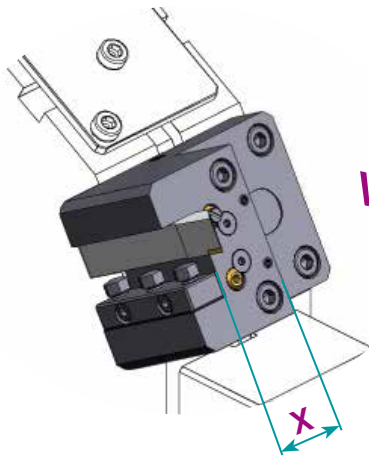


Ganz nach dem Motto:

*„Wechseln Sie noch,
oder arbeiten Sie schon?“*

Kombi-Drehstahlhalter

8 224 04 022 Vierkant 20

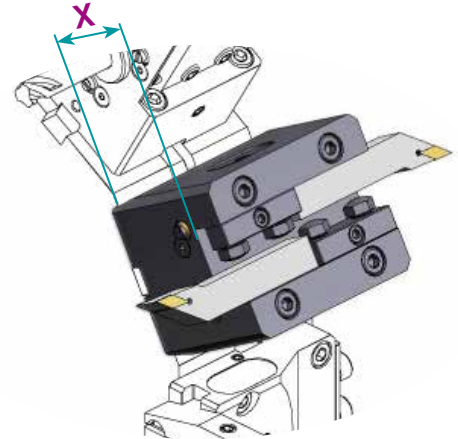


*Nutzen Sie unseren
maßgebenden
Wettbewerbsvorteil
„X“*

- Universelle Drehstahlklemmung **Vkt 20**
 - Einsatz von linken und rechten Drehwerkzeugen
- Optimale Baulänge „X“
 - Kundenspezifische Werkzeugnutzung

Kombi-Plandrehhalter

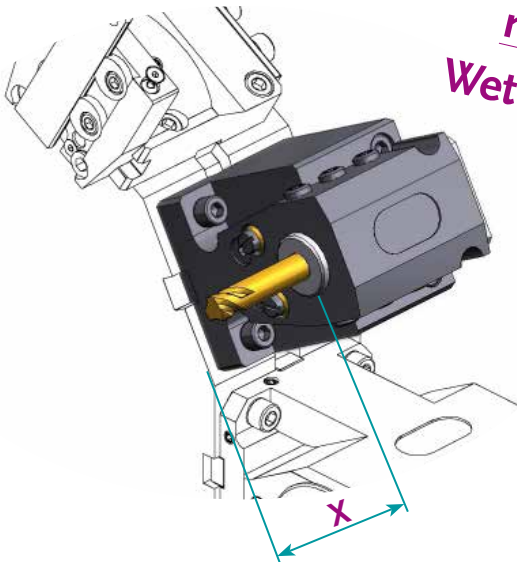
8 244 04 000 Vierkant 20



- Universelle Drehstahlklemmung **Vkt 20**
 - Einsatz von linken und rechten Drehwerkzeugen
 - Nutzbar auch als Mehrfachwerkzeughalter
- Optimale Bauhöhe „X“
 - Überführung der Drehmitte

Bohrstangenhalter

8 240 08 021 ø 32
8 240 09 017 ø 40

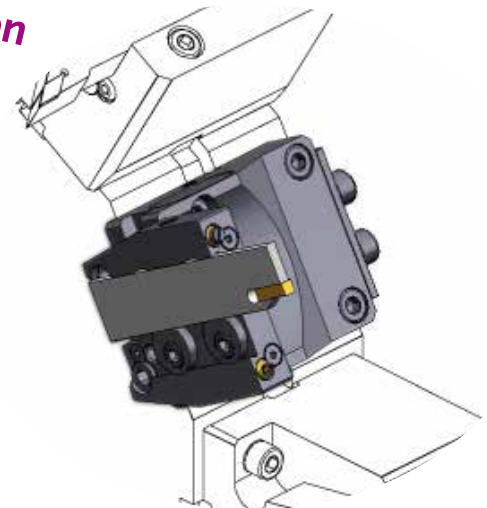


*Nutzen Sie unseren
maßgebenden
Wettbewerbsvorteil
„X“*

- Klemmung bis ø 40 möglich
 - Vielseitige Werkzeugaufnahme möglich „Zubehör“
- Optimale Gehäuseform und Bauhöhe „X“
 - Überführung der Drehmitte
- Auch als Mehrfachausführung verfügbar

Abstechhalter

8 320 02 010 SH 26



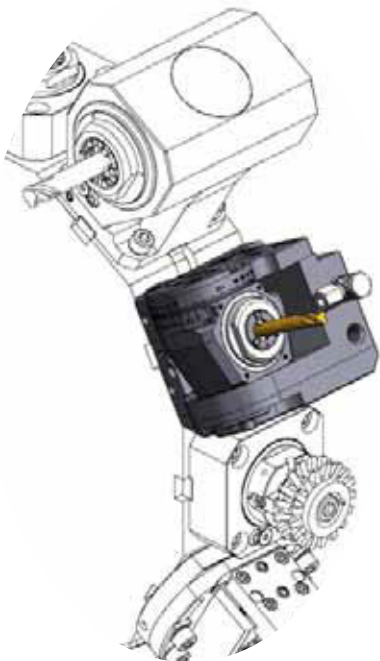
- Universelle Stechschwert-Klemmung **SH 26**
 - Für linke und rechte Werkzeuge
- Höhenverstellbar
- Schlanke Bauform
- Nutzbar für Haupt,- und Gegenspindel



Winkel-Scheibenfräserkopf

8 037 44 022 ø 16

- Optimale Gehäuseform und Baugröße
- Prozesssicher Ausführung durch Gegenhalteplatte
 - Walzfräsen
 - Schlitzen
 - Verzahnungsfräsen
- Werkzeug $\pm 30^\circ$ drehbar
 - Verzahnungsfräsen „Schrägverzahnung“



Schwenkkopf

8 043 44 032 ER 16 AX u-tec EK 1:1 8 043 44 034 ER 16 AX u-tec EK 1:2
8 043 44 033 ER 16 AX u-tec IK 1:1 8 043 44 035 ER 16 AX u-tec IK 1:2

- Werkzeugaufnahme ER 16 AX u-tec[®] „Wechselsystem“
- Optimale Gehäuseform und Baugröße
 - Deutlich stabilere Ausführung als bisherige Systeme
- Übersetzung 1:1 und 1:2 zum selben Preis
- 3-fach Klemmung als Standard
 - Extrem starke Fixierung des Bearbeitungswinkels
- Auch mit interner Kühlung lieferbar

Bestellen Sie unsere Vorteile

- Spannzangengröße ER 25
- optimales Funktionsmaß
- u-tec[®] Wechselsystem

Ihr **heimatec** Team.